

PRODUKTINFORMATION

Konstruktionsstål

KVALITET	Ungefärlig sammansättning i %								
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Övrigt
SS 2132 EN S355J2G3	≤ 0,20	≤ 0,50	≤ 1,60	≤ 0,035	≤ 0,035				Nb < 0,050; V < 0,15 N < 0,015 Tätat
SS 2142 EN S 420	≤ 0,20	≤ 0,50	≤ 1,60	≤ 0,035	≤ 0,035				Nb ≤ 0,050; V ≤ 0,15; N < 0,015 Tätat
SS 2172 EN S355JR	≤ 0,20	0,3	1,3	≤ 0,050	≤ 0,050	≤ 0,3			Cu ≤ 0,4; N ≤ 0,009
SS 1650 E355	0,44		0,65	0,05	0,05				
SS 1672 EN C45E	0,46	≤ 0,40	0,65	≤ 0,035	≤ 0,035				Cr+Mo+Ni ≤ 0,63
EN 16MnCr5	0,16	0,27	1,15	≤ 0,035	≤ 0,035	0,95			
SS 2511 EN 16CrNiS4	0,15	0,30	0,90	≤ 0,035	,03/,05	0,80	1,0	≤ 0,10	
EN 17CrNiMo6	0,17	0,27	0,50	≤ 0,035	≤ 0,035	1,65	1,55	0,30	
SS 2225 EN 25CrMo4	0,25	0,25	0,75	≤ 0,035	≤ 0,035	1,05		0,23	
SS 2244 EN 42CrMo4	0,42	0,25	0,75	≤ 0,035	≤ 0,035	1,05		0,23	
SS 2541 EN 34CrNiMo6	0,36	0,25	0,65	≤ 0,035	≤ 0,035	1,50	1,50	0,23	
EN 34CrAlNi7 Nitrerstål	0,34	0,40	≤ 0,55	≤ 0,030	≤ 0,035	1,65	1,00	0,20	Al 1,00
SS 2258 EN 100Cr6	1,05	0,25	0,35	≤ 0,030	≤ 0,035	1,50			
SS 2230 EN 51CrV4	0,51	≥ 0,40	0,90	≤ 0,035	≤ 0,035	1,05			V 0,18

HÅLLFASTHETSVÄRDEN

Nedanstående värden kan variera med godstjocklek

Draghållfasthet SS 112110

Kvalitet	Tillstånd	Godstjocklek mm	Rp 0,2 min N/mm ²	Rm N/mm ²	A5 min %	Hårdhet HB
SS 2132-00	Varmvalsad	≤ 80	450	550-750	21	180-230
EN S355J2G3	Varmvalsad	≤ 80 < 125	410	550-750	21	180-230
SS 2142-00	Varmvalsad	≤ 80	450	550-750	21	180-230
EN S 420	Varmvalsad	≤ 80 < 125	410	550-750	21	180-230
	Normaliserad	≤ 250	300	470-620	21	150-190
	Normaliserad	≤ 250 < 500	260	470-610	20	150-190
SS 2172	Kalldraget	≤ 5 < 10	520	650-950	6	180-260
EN S355J2G3C+C		≤ 10 < 16	450	600-880	7	180-250
	Kalldraget	≤ 16 < 40	350	550-850	8	170-240
EN S355JR	Varmbearb	≤ 16	355	490-630	22	150-190
	Varmbearb	≤ 16 < 40	345	490-630	22	150-190
	Varmbearb	≤ 40 < 63	335	490-630	21	150-190
	Varmbearb	≤ 63 < 80	325	490-630	18	150-190
	Varmbearb	≤ 80 < 100	315	490-630	18	150-190
	Varmbearb	≤ 100 < 150	295	470-630	18	150-190
	Varmbearb	≤ 150 < 200	285	450-630	17	150-190
	Varmbearb	≤ 200 < 250	275	450-630	17	150-190
SS 1672	Varmbearb	≤ 16	320	590-740	14	165-220
EN C45E	Varmbearb	≤ 16 < 40	310	590-740	14	165-220
	Varmbearb	≤ 40 < 63	300	590-740	14	165-220
	Varmbearb	≤ 63	280	590-740	14	165-220
EN 16MnCr5	Varmbearb					> 217
SS 2511	Varmbearb					> 217
EN 16CrNiS4						
EN 17CrNiMo6	Varmbearb					> 229
SS 2225	Seghärdat	≤ 16	≤ 700	900-1100	12	
EN 25CrMo4	Seghärdat	≤ 16 < 40	≤ 600	800-950	14	
	Seghärdat	≤ 40 < 100	≤ 450	700-850	15	
	Seghärdat	≤ 100-160	≤ 400	650-800	16	
SS 2244	Seghärdat	≤ 16	≤ 900	1100-1300	10	
EN 42CrMo4	Seghärdat	≤ 16 < 40	≤ 750	1000-1200	11	
	Seghärdat	≤ 40 < 100	≤ 650	900-1100	12	
	Seghärdat	≤ 100-160	≤ 550	800-950	13	
SS 2541	Seghärdat	≤ 16	≤ 1000	1200-1400	9	
EN 34CrNiMo6	Seghärdat	≤ 16 < 40	≤ 900	1100-1300	10	
	Seghärdat	≤ 40 < 100	≤ 800	1000-1200	11	
	Seghärdat	≤ 100-160	≤ 700	900-1100	12	
EN 34CrAlNi7	Seghärdat	≤ 40	> 650	1470	12	
Nitrerstål	Seghärdat	≤ 40 < 100	> 650	1050	12	
	Seghärdat	≤ 100 < 250	> 600	1000	13	
SS 2258	Mjukglödgad					≤ 207
EN 100Cr6						
SS 2230	Mjukglödgad					≤ 248
EN 51CrV4						

Toleranstabeller

Bearbetad stång h-toleranser

h-toleranser är alltid minustoleranser. Eventuell ovalitet överstiger inte 50 % av toleransen

Dimension mm	h8	h10	h11	h12	h13	h14	h15
(3) - 6	0,018						
(6) - 10	0,022						
(10) - 18	0,027	0,070	0,110				
(18) - 30	0,033	0,084	0,130				
(30) - 50	0,039	0,100	0,160	0,250	0,390		
(50) - 80	0,046	0,120	0,190	0,300	0,460		
(80) - 120	0,054	0,140	0,220	0,350	0,540		
102 - 120					0,540		
120 - 180					0,630		
180 - 250						1,150	1,850
250 - 315							2,150
315 - 400							2,300
400 - 500							2,500

Varmbearbetad stång

Dimension mm	Ø DIN 1013	4-kt DIN 1014
(5) - 15	± 0,4	± 0,4
(15) - 25	± 0,5	± 0,5
(25) - 35	± 0,6	± 0,6
(35) - 50	± 0,8	± 0,8
(50) - 80	± 1,0	± 1,0
(80) - 100	± 1,3	± 1,3
(100) - 120	± 1,6	± 1,5
(120) - 160	± 2,0	2,0



KONSTRUKTIONSTÅL

Rundstång

EN S 420, EN S355JR EN C45E EN 16CrNiS4 EN 25CrMo4 EN 42CrMo4 EN 34CrNiMo6 EN 51CrV4 EN 34CrAlNi7

Dim mm Vikt Kg/m 2142-00, 2172-00, 1672-08, 2511-08, 2225-05, 2244-04, 2541-03, 2230-02

5	0,15		DR																	
6	0,22		DR	h8																
8	0,39		DR	h8																
10	0,62	h8	DR	h8															h10	
12	0,89	h8	DR	h8		DR													h11	
14	1,21			h8															h10	
15	1,39	h8	DR	h8																
16	1,58	V+h8	DR	h8		h10	DR												DR	
16,5	1,68																			SK
17	1,78			h8																
18	2,00		DR	h8		DR													DR	
19	2,22			h8																
20	2,46	V+h8		V+h8		DR	SK												DR	
20,6	2,62																			SK
20,8	2,67						SK+DR													
22	2,98	h8		h8				V												
22,8	3,20					SK			SK	SK										
25	3,85	V+h8		V+h8					V	h10	SK	V								
25,8	4,10					SK	SK	SK	SK	SK										
28	4,83	V+h8		h8						V										
28,8	5,11					SK				SK										
30	5,55	V+h8	DR	V+h8																V
30,8	5,85					SK	SK	SK	SK	SK										
32	6,31	V		V+h8																
32,8	6,63					SK	SK			SK										
35	7,55	V+h8		V+h8						V	SK	V								
36	7,99			h8		SK			SK	SK										
38	8,90		DR	V																
39	9,37			SK						SK										
40	9,86	V+h8		V+h8																V
41	10,36					SK	SK	SK	SK	SK										
42	10,87		DR	h8																
45	12,48	V+h8		V+h8				V												
46	13,04					SK	SK	SK	SK	SK										
50	15,41	V+h8		V+h8				V												V
51,2	16,15					SK				SK										
55	18,64	V+h8		V+h8															SK	V
56,2	19,46					SK	SK	SK	SK	SK										

DR= Draget V=Valsat SK=Skalsvarvat GS=Grovvarvat Endast tolerans= Slipat utförande



EN S 420, EN S355JR EN C45E EN 16CrNiS4 EN 25CrMo4 EN 42CrMo4 EN 34CrNiMo6 EN 51CrV4 EN 34CrAlNi7
Dim mm Vikt Kg/m 2142-00, 2172-00, 1672-08, 2511-08, 2225-05, 2244-04, 2541-03, 2230-02

60	22,18	V+h8	V+h8						
61,2	23,08			SK	SK	SK	SK		V
63	24,46								SK
65	26,04	V+h8	V+h8				V	SK	
66,2	27,01			SK	SK		SK		
68,1	28,58								
70	30,20	V+h8	V+h8					SK	V
71,4	31,41			SK	SK		SK		
75	34,66	V	V+h8					SK	
76,4	35,97			SK	SK		SK		
80	39,44	V+h8	V+h8				V		V
81,4	40,83			SK		SK	SK		
85	44,52	V+h8	V						
86,4	46,00			SK			SK		
90	49,91	V	V+h8					SK	V
91,4	51,48			SK		SK	SK		
95	55,61	V	V						
96,4	57,27			SK			SK		
100	61,62		V+h8					SK	
102	64,11	SK		SK	SK		SK		
105	67,94		V			SK			V
107	70,55	SK		SK			SK		
110	74,56		V					V	
112	77,30	SK		SK		SK	SK		
115	81,50		V				V	V	V
117	84,36	SK	SK	SK					
120	88,74		h8					V	V
122	91,72	SK		SK			SK		
125	96,29		V					V	
127	99,39	SK		SK			SK		
130	104,14		V					V	V
132	107,37	SK	SK	SK					
135	112,31								
138	117,35	SK		SK					
140	120,78		V		V		V		
143	126,01	SK		SK		SK	SK		
145	129,56								
150	138,65		V						
153	144,25	SK		SK			SK		
160	157,75		V		V			V	V
163	163,72	SK		SK			SK		

DR= Draget V=Valsat SK=Skalsvarvat GS=Grovvarvat Endast tolerans= Slipat utförande



EN S 420, EN S355JR EN C45E EN 16CrNiS4 EN 25CrMo4 EN 42CrMo4 EN 34CrNiMo6 EN 51CrV4 EN 34CrAlNi7

Dim mm Vikt Kg/m 2142-00, 2172-00, 1672-08, 2511-08, 2225-05, 2244-04, 2541-03, 2230-02

170	178,09		V				
173	184,43	SK		SK	V		SK
180	199,66		V				
183	206,37	SK		SK			
184	208,63			SK			SK
193	229,54	SK	GS				
194	231,92			SK			SK
200	246,49	V			V		
203	253,94	SK					SK
204	256,45		GS	SK			
205	258,97						V
212	276,96		GS				
213	279,58		GS				GS
220	298,25			GS	V		
223	306,44		GS	GS			
224	309,20			GS			GS
230	325,98			GS			
232	331,68		GS	GS			
235	340,31			GS			GS
240	354,95			GS			
243	363,87		GS				
249	382,07			GS			GS
253	394,44		GS	GS			
256	403,85			GS			
260	416,57			GS			
263	426,24		GS				GS
265	432,74			GS			
270	449,23			GS			
273	459,27		GS				
282	490,05			GS			
283	493,53		GS				
285	500,53			GS			GS
302	562,02			GS			
304	569,49						V
305	573,24			GS			
306	577,01		GS				
310	592,19			GS			
315	611,45						GS
323	642,90						
325	650,89			GS			
327	658,92		GS				

DR= Draget V=Valsat SK=Skalsvarvat GS=Grovvarvat Endast tolerans= Slipat utförande

PLÅT
Varmvalsad

Euronorm	S355J2G3	C45E	Euronorm	S355J2G3	C45E
Tjocklek i mm	SS 2132	SS 1650	Tjocklek i mm	SS 2132	SS 1650
6	X	X	200	X	
8	X	X	210		
10	X	X	220	X	
12	X	X	240	X	
15	X	X	260	X	
18	X		280	X	X
19			300	X	X
20	X	X			
23					
25	X	X			
28	X				
30	X	X			
35					
40	X	X			
44					
45	X	X			
50	X	X			
54					
55	X	X			
60	X	X			
65	X				
67					
70					
75	X	X			
80	X				
84					
85	X	X			
90	X	X			
100	X				
104					
105					
110	X				
120	X	X			
130	X	X			
140	X	X			
150	X				
160	X				
170	X				
180	X				
190	X				